

Кран шаровый с сервоприводом (арт. 30052х-30062х)

Изготовитель: FAR Rubinetterie S.p.A. (Италия, 28024 Гоцано (Новара) ул. Морена 20)



Импортер: АО «Гвардиола» (Россия, г. Москва, ул. Архитектора Власова 55)

Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011 о безопасности машин: № ЕАЭС № RU Д-Т.РА07.В.77120/22, дата регистрации декларации 28.10.2022 г. Срок действия по 27.10.2027г.



1. Назначение

Трехходовой зонный шаровый кран с сервоприводом может быть подключен в любой инженерной системе с соответствующими техническими характеристиками: система отопления, охлаждения или водоснабжения. Сервопривод управляется комнатным термостатом или каким-либо электрическим переключателем с функцией «вкл.- выкл». При использовании программируемых термостатов можно задать время отключения и включения системы.

FA 300520 xxx	FA 300620 xxx	FA 300521 xxx	FA 300621 xxx	FA 300522 xxx	FA 300622 xxx
220В-50Гц	24В-50Гц	220В-50Гц	24В-50Гц	220В-50Гц	24В-50Гц
					
Американки	Внутренняя резьба	Внутренняя резьба - Американка			
1/2" – 3/4" – 1" - 1 1/4"	1/2" – 3/4" – 1"	1/2" – 3/4" – 1" - 1 1/4"			

Технические характеристики

- ✓ Рабочее давление 16 бар
- ✓ Максимальная разность давлений 5 бар
- ✓ Время поворота: 40 сек.
- ✓ Температура воздуха: -10 +70 С
- ✓ Температура рабочей среды -10 °С (с антифризом)+100 °С

Конструкция

Кран шаровый с сервоприводом состоит из двух компонентов:

1. Полнопроходного шарового крана

Перед тем как установить сервоуправление, с помощью отвёртки установите кран в требуемое положение (рис.3а,е). Краны поставляются в положении «открыто». Сервопривод может быть смонтирован как с правой, так и с левой стороны. На рис. 3 показано положение шарового крана в случае замыкания контактов термостата (рис. 3б и 3в) и в случае разомкнутых контактов термостата (рис. 3г и 3д).

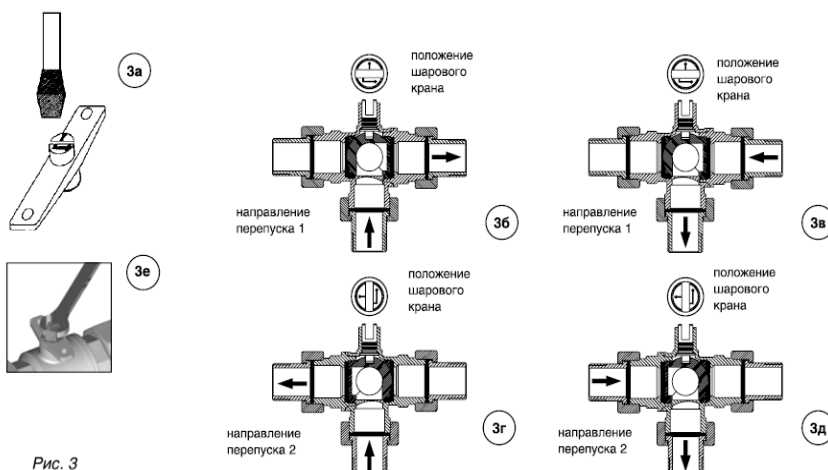


Рис. 3

- 2. сервопривода, содержащего редукционный двигатель.
- ✓ Время поворота 40 сек
- ✓ Крутящий момент: 12 Н/м
- ✓ Уровень защиты привода: IP 54
- ✓ Потребляемая электрическая мощность 8.5 Вт
- ✓ Редукционный механизм: Нержавеющая сталь, металлокерамика

2. Монтаж

1. Необходимо провести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части соединяемого элемента: не должно быть забоин, вмятин или заусенцев, препятствующих накручиванию крана.
2. Шаровой кран возможно устанавливать на участке трубопровода в любом монтажном положении.
3. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.
4. Монтаж шаровых кранов необходимо производить на резьбовые элементы трубопроводов с трубной цилиндрической резьбой в соответствии с ГОСТ 6357-81.
5. Кран следует монтировать в полностью открытом положении.
6. Монтаж крана должен осуществляться специализированными сотрудниками.
7. Монтаж шаровых кранов следует производить в соответствии с требованиями (СП 60.13330.2016, СП 30.1333.2012, СП 31-106-2002, СП 73.13330.2016)
8. В качестве уплотнительного материала соединения крана с трубопроводом должны применяться специальные герметизирующие материалы, например, лента ФУМ, полиамидная нить с силиконом, льняная пряжа со специальными уплотнительными пастами и другие уплотнительные материалы, обеспечивающие герметичность соединений.
9. Проводить сварочные работы на трубопроводе с установленном на нем кране, с исключением нагрева крана.
10. Кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (сжатие, растяжение, изгиб, неравномерность затяжки крепежа) при необходимости должны быть предусмотрены опоры ли компенсаторы снижающие нагрузку. Несоосность соединяемых трубопроводов может быть не более 3 мм при длине 1м плюс 1 мм на каждый следующий метр.
11. При монтаже рекомендуется использовать стандартный рожковый ключ. При ввертывании трубы в кран конец крана придерживайте ключом.
12. Предельное значение крутящего момента при монтаже:

DN	15	20	25	32	40	50
Крутящий момент, Нм	30	40	60	80	120	150

13. Запрещается использовать «газовые» ключи и удлинители ключей при монтаже для предотвращения деформации корпуса.
14. Проверка работоспособности крана производится плавным поворотом ручки.
- 15.
16. Краны следует устанавливать на трубопроводе в местах, доступных для обслуживания и осмотра.

Перед установкой привода убедитесь в том, что проходное отверстие в шаре находится в нужном положении. Положение шара указано трафаретом на контрольном штоке крепления шара. Положение шара можно отрегулировать с помощью отвертки.



Электрическое подсоединение должно полностью соответствовать схеме, нанесенной на внутренней стороне крышки сервопривода, либо в прилагающейся к каждому сервоприводу инструкции (рис. 4). Неправильное подключение может вызвать повреждение его элементов (пробой конденсаторов, повреждение электронной платы и микровыключателей из-за короткого замыкания). Перед монтажом электрического подсоединения в корпусе сервоуправления убедитесь в отсутствии напряжения на подводящем кабеле.

Сервопривод имеет внутренний вспомогательный микровыключатель, способный управлять каким-либо устройством, например: циркуляционный насос, бойлер и т.п.



Рис. 4 Электрическая схема

№	Цвет	Подсоединение	Описание
1	Серый	Общий с микропереключателем	Соединение с общим для микропереключателей. При подаче фазы на 6 контакты 1 и 2 замкнуты (рис5).
2	Белый	Нормально открытый микропереключатель	Соединение с нормально открытым микропереключателем. При отсутствии фазы на 6 контакты 1 и 2 разомкнуты (рис5).
3	Красный	Насос или другая система	При открытом вентиле присутствует фаза, что позволяет присоединить к ней лампочку-индикатор
4	Синий	Нейтраль	Соединение с нейтралью питания.
5	Коричневый	Фаза	Соединение с фазой питания.
6	Черный	Замкнут	При подаче фазы на черный провод : двухходовой вентиль – в положении полностью открыто
		Разомкнут	При отсутствии фазы на черном проводе: двухходовой вентиль – в положение полностью закрыто
7		Свободный	Присутствует фаза при закрытом вентиле.

3. Эксплуатация

1. Чистота рабочей среды должна соответствовать требованиям нормативно-технической документации. В процессе эксплуатации положение внутреннего запорного элемента должно быть исключительно полностью открыто/закрыто.
2. Обслуживание кранов в процессе эксплуатации сводится к периодическим осмотрам. При этом проверяется ход штока до полного открытия-закрытия крана, отсутствие течи. При необходимости производится подтяжка гайка сальника.
3. Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления рукоятки, так как это может привести к поломке шейки штока.
4. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.
5. Для нормального функционирования крана в течение продолжительного периода времени необходимо профилактически открывать и закрывать кран не реже одного раза в полгода.

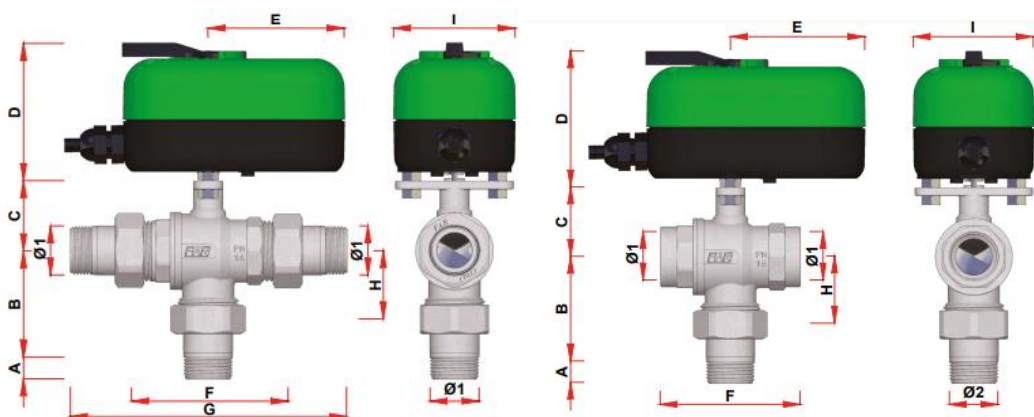
4. Условия хранения и транспортировки

Транспортировка и хранение осуществляется в соответствии - по группе 5 (ОЖ4). Допускается транспортировка любыми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта. Погрузку и разгрузку следует производить с должной осторожностью, избегать ударов и иных механических воздействий, которые могут привести к повреждению элементов изделия. Хранить изделия следует на поддонах в сухих закрытых помещениях и не допускать их контакта с влагой. Производитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил использования, хранения, монтажа и эксплуатации. В процессе хранения, транспортировки шаровые краны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека

5. Утилизация

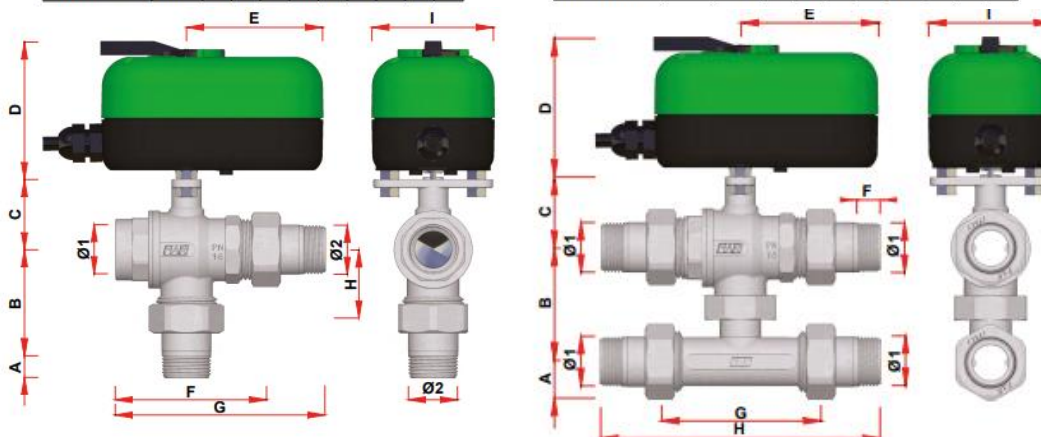
Утилизация изделия производится в порядке, установленном Законами РФ от 22-08-2004г. №122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных законов.

6. Габаритные характеристики, мм



ART. 300520										
CODICE	Ø1	A	B	C	D	E	F	G	H	I
300520 1240	R1/2	13	48	33	75	74	75	136	28	66
300520 3440	R3/4	14	56	38	75	74	84	150	36	66
300520 140	R1	16	63	42	75	74	94	172	41	66
300520 11440	R1 1/4	18	71	47	75	74	107	190	48	66

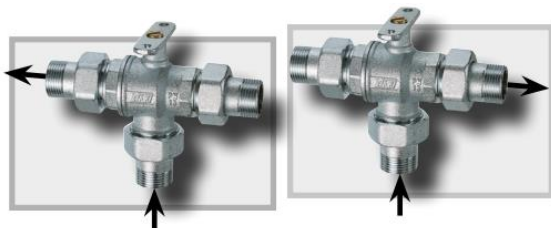
ART. 300521										
CODICE	Ø1	Ø2	A	B	C	D	E	F	G	H
300521 1240	G1/2	R1/2	13	48	33	75	74	64	28	66
300521 3440	G3/4	R3/4	14	56	38	75	74	77	36	66
300521 140	G1	R1	16	63	42	75	74	90	41	66



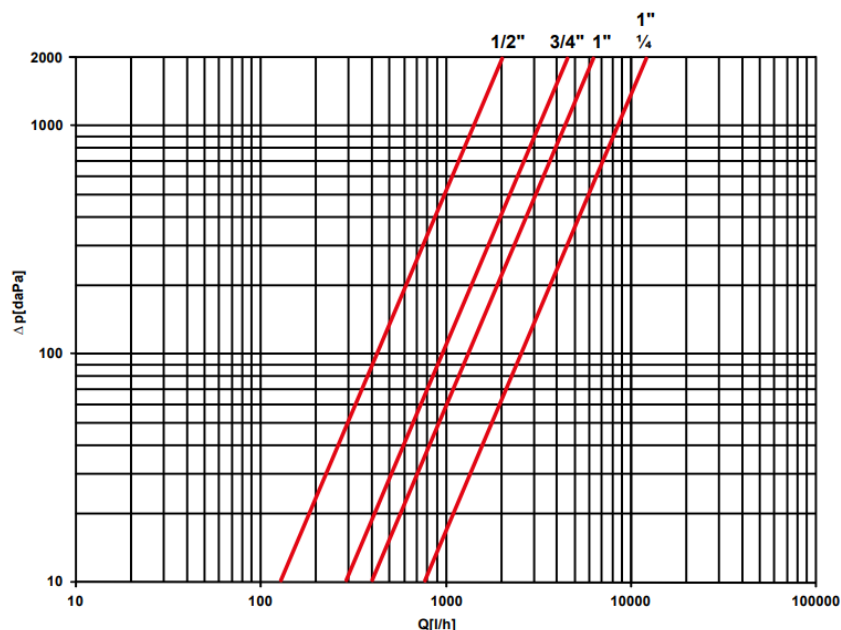
ART. 300522										
CODICE	Ø1	Ø2	A	B	C	D	E	F	G	H
300522 1240	G1/2	R1/2	13	48	33	75	74	70	100	28
300522 3440	G3/4	R3/4	14	56	38	75	74	80	114	36
300522 140	G1	R1	16	63	42	75	74	92	132	41
300522 11440	G1 1/4	R1 1/4	18	71	47	75	74	106	148	48

ART. 300525										
CODICE	Ø1	A	B	C	D	E	F	G	H	I
300525 3440	R3/4	21	52-63	38	75	74	14	84	150	66
300525 140	R1	26	52-63	42	75	74	16	94	172	66

7. Пропускная способность



MIS.	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4"
Kv [m³/h]	4,5	9,9	13,7	25,5



8. Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия 7 лет распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия *не распространяется* на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.